

Bachelor-Studiengang Maschinenbau - Teilzeit

Studienplan für Studienbeginn ab WS 22/23

	Σ Fach			1. Sem.			2. Sem.			3. Sem.			4. Sem.			5. Sem.			6. Sem.			7. Sem.			8. Sem.			9. Sem.			
	SWS	C	MP	SWS	C	MP	SWS	C	MP	SWS	C	MP	SWS	C	MP	SWS	C	MP	SWS	C	MP	SWS	C	MP	SWS	C	MP	SWS	C	MP	
Einführung in die Informatik	5	6	1	5	6	1																									
Ingenieurmathematik 1, 2	16	12	2	8	6	1	8	6	1																						
Grundlagen der Fertigungstechnik 1, 2	10	12	2	5	6	1	5	6	1																						
Werkstoffkunde 1, 2	10	12	2	5	6	1	5	6	1																						
CAD 1	5	6	1							5	6	1																			
Messtechnik	5	6	1							5	6	1																			
Technische Mechanik 1, 2	10	12	2							5	6	1	5	6	1																
Grundlagen der Elektrotechnik 1	5	6	1										5	6	1																
Grundlagen der Programmierung	5	6	1										5	6	1																
Konstruktionselemente 1	5	6	1													5	6	1													
Technische Thermodynamik 1	5	6	1													5	6	1													
Strömungsmechanik 1	5	6	1													5	6	1													
Kernmodul 1	5	6	1																5	6	1										
Kernmodul 2	5	6	1																5	6	1										
Kernmodul 3	5	6	1																5	6	1										
Kernmodul 4	5	6	1																5	6	1										
Grundlagen elektrischer Antriebe	5	6	1																		5	6	1								
Technisches Management	6	6	1																		6	6	1								
Technical English	3	3	1																		3	3	1								
Wahlpflichtmodule	20	24	4																		5	6	1	10	12	2	5	6	1		
Projektarbeit	0	6	0																					0	6	0					
Bachelorarbeit	0	12	0																								0	12	0		
Kolloquium	0	3	0																								0	3	0		
Summe Studium	140	180	27	23	24	4	18	18	3	15	18	3	15	18	3	15	18	3	20	24	4	19	21	4	10	18	2	5	21	1	

SWS = Semesterwochenstunden, C = Credits (Anrechnungspunkte), P = Modulprüfungen, SL = Studienleistungen in Pflichtmodulen

Stand: 06.12.2021

"Kernmodule", d. h. 4 aus folgenden 7 müssen gewählt werden:

Technische Mechanik 3, Konstruktionselemente 2, Technische Thermodynamik 2, Regelungstechnik, Strömungsmechanik 2, Automatisierung in der Fertigung, IT-gestützte Geschäftsprozesse