

Bachelor-Studiengang Maschinenbau

Studienplan für Studienbeginn ab WS 19/20

	Σ Fach			1. Sem.			2. Sem.			3. Sem.			4. Sem.			5. Sem.			6. Sem.			
	SWS	C	MP	SWS	C	MP	SWS	C	MP	SWS	C	MP	SWS	C	MP	SWS	C	MP	SWS	C	MP	
CAD 1	5	6	1	5	6	1																
Ingenieurmathematik 1, 2	16	12	2	8	6	1	8	6	1													
Grundlagen der Fertigungstechnik 1, 2	10	12	2	5	6	1	5	6	1													
Werkstoffkunde 1, 2	10	12	2	5	6	1	5	6	1													
Technische Mechanik 1, 2	10	12	2	5	6	1	5	6	1													
Grundlagen der Elektrotechnik 1	5	6	1				5	6	1													
Messtechnik	5	6	1							5	6	1										
Einführung in die Informatik	5	6	1							5	6	1										
Konstruktionselemente 1	5	6	1							5	6	1										
Technische Thermodynamik 1	5	6	1							5	6	1										
Strömungsmechanik 1	5	6	1							5	6	1										
Grundlagen der Programmierung	5	6	1										5	6	1							
Kernmodul 1	5	6	1										5	6	1							
Kernmodul 2	5	6	1										5	6	1							
Kernmodul 3	5	6	1										5	6	1							
Kernmodul 4	5	6	1										5	6	1							
Grundlagen elektrischer Antriebe	5	6	1													5	6	1				
Technisches Management	6	6	1													6	6	1				
Technical English	3	3	1													3	3	1				
Wahlpflichtmodule	20	24	4													10	12	2	10	12	2	
Projektarbeit	0	6	0													0	6	0				
Bachelorarbeit	0	12	0																0	12	0	
Kolloquium	0	3	0																0	3	0	
Summe Studium	140	180	27	28	30	5	28	30	5	25	30	5	25	30	5	24	33	5	10	27	2	

SWS = Semesterwochenstunden, C = Credits (Anrechnungspunkte), P = Modulprüfungen, SL = Studienleistungen in Pflichtmodulen

Stand: 03.04.2018

"Kernmodule", d. h. 4 aus folgenden 7 müssen gewählt werden:

Technische Mechanik 3, Konstruktionselemente 2, Technische Thermodynamik 2, Regelungstechnik, Strömungsmechanik 2, Automatisierung in der Fertigung, IT-gestützte Geschäftsprozesse