

# SUPPLY CHAINS



**6 Semester | 180 ECT**  
optionales 7. Fachsemester | 210 ECTS

**Internationale Ausrichtung**  
Auslandspraktikum | Internationale Studienarbeit | 2. Fremdsprache

**Praxisnahe Lehre**  
(Exkursionen, Case Studies, Unternehmensprojekte)

**Qualifizierung für Management- und Führungsaufgaben**  
Verbindung Grundlagenfächer der Wirtschaft mit Spezialkenntnissen aus den Bereichen Beschaffung, Produktion, Logistik und Vertrieb

**Zusätzlicher Erwerb von Zertifikaten möglich**  
Basiszertifikat im Projektmanagement (PM),  
Zertifikat „DGQ-Qualitätsbeauftragter und interner Auditor“,  
Zertifikat „Certified Business Process Associate“



... „**der Gewinn im Einkauf liegt?**“  
In der Automobilindustrie betragen die Materialkosten 70 % und mehr – ein gewaltiger Hebel für Verbesserungen!

... **Logistik und Produktion Treiber für Industrie 4.0 sind?**  
Connected Supply Chains oder Digitalisierung im Einkauf:  
Viele brandaktuelle I 4.0 Themen stammen aus der Logistik.

# Das Studium im Überblick



## Produktionswirtschaft

- Grundlagen VWL
- Management Accounting
- Marketing
- Statistik



## Auslandspraxisphase

- Bachelorarbeit
- Kolloquium

## Wahlpflichtmodule

### 2. Fremdsprache

- Cross Cultural Communication
- Integrated Business Information Systems



optionales 7. Fachsemester

Kernkompetenzen  
„Wirtschaft“

Kernkompetenzen  
„Supply Chains“

Erweiterte Kompetenzen  
„Supply Chains“ & „Wirtschaft“  
durch Wahlpflichtmodule

## Supply Chain Management

- Allgemeine BWL
- Business English
- Business Law
- Wirtschaftsmathematik

- Human Resources und Führung
- International Management

## Wahlpflichtmodule

- Financial Accounting
- Investment & Finance
- Unternehmensorganisation
- Wirtschaftsinformatik

## Beschaffungsmanagement

und danach?



Leiter Beschaffung

Projektmanager Einkauf

Leiter Logistik

Lean Manager

Inventory Manager

Projektleiter Logistik & SCM

Masterstudium (berufsbegleitend)