

Bachelorarbeiten	
1	Machine Learning im Qualitätsmanagement am Beispiel von kundenspezifischen Anforderungen: Automatische Wissensmodellierung auf der Grundlage von unstrukturierten Texten
2	Umsetzung der Forderungen der DIN EN ISO 9001:2015 zum risikobasierten Denken in Klein- und Mittelständischen Unternehmen
4	Integration von CAQ- und ERP-Systemen unter Berücksichtigung der Veränderungen vor dem Hintergrund der "Industrie 4.0"
5	Verbesserung der Chargenreinheit und Reduzierung der Festigkeitsschwankungen in der Produktion mit Hilfe der Six Sigma-Methodik
7	Entwicklung eines Lean-Risk-Managements für Prozess- und Produktänderungen und -verlagerungen in der Produktion
8	Analyse und exemplarische Anwendung der Fehlermöglichkeits- und Einfluss- Analyse (FMEA) am Beispiel eines Produktionsprozesses in der Automobilzulieferindustrie
9	Analyse und Optimierung eines CAQ-Systems am Beispiel eines mittelständigen Unternehmens
11	Erarbeitung eines Qualitätssicherungskonzeptes von LED-Modulen nach dem Poka Yoke-Ansatz
12	Betriebswirtschaftliche Betrachtung eines Prüf- und Beschriftungskonzeptes für Feldbusgeräte
13	Untersuchung und Analyse des Setzverhaltens von Schraubendruckfedern aus patentierten und rostfreien Federstahldrähten nach EN 10270
14	Fertigungssegmentierung im Mehrspindelbereich der Produktion eines mittelständigen Unternehmens
15	Einführung eines CAQ-Systems in einem mittelständischen Unternehmen
16	Umstellung eines Qualitätsmanagementsystems von der DIN EN ISO 9001:2008 auf die DIN EN ISO 9001:2015 - mit dem Schwerpunkt Wissensmanagement
17	Analyse der relevanten Qualitätsprozesse als Grundlage für die Neueinführung eines CAQ-Systems bei einem mittelständischen Unternehmen
18	Umstellung eines Qualitätsmanagementsystems nach DIN EN ISO 9001:2008 auf die Anforderungen der DIN EN ISO 9001:2015 am Beispiel eines mittelständischen Galvanik-Unternehmens
19	Entwicklung eines Lösungsansatzes zum modularen Aufbau einer Produktarchitektur am Beispiel der 3 Megawatt Generatorgetriebe-Baureihe

20	Verbesserte Lieferterminqualität durch Optimierung des Auftragsbearbeitungsprozesses - Six Sigma DMAIC-Projekt
21	Aufbau eines Notfallmanagementsystems zu normenspezifischen Anforderungen eines mittelständischen Automobilzulieferers
22	Sicherer Einsatz der Adept Lynx mobilen Roboter-Plattform in Anwendungen mit Personenkontakt
23	Strukturelle Erweiterung des Supplier Quality Management - Case Study und Ansätze zur Reorganisation
24	Prozesscontrolling und Management von Overall Equipment Effectiveness Kennzahlen mittels Lean Six Sigma
25	Layered Process Audit -Einführung und Integration in der Produktion eines Automobilzulieferers
26	Wertstromorientierte Geschäftsprozesse als Basis für erfolgreiches Prozessmanagement - Ein Konzept zur Implementierung einer Prozesslandkarte für ein mittelständisches Unternehmen
27	Ausarbeitung einer Werksnorm zur Regulierung der Technischen Sauberkeit für Steckverbindersysteme bei einem Automobilzulieferunternehmen
28	Organisation des Gewährleistungsmanagements im Produktentstehungsprozess
29	Ausfallreduzierung und Prozessoptimierung einer Funkschlüssellinie
30	Machine Learning im Qualitätsmanagement am Beispiel von kundenspezifischen Anforderungen: Automatische Wissensmodellierung auf der Grundlage von unstrukturierten Texten
31	Untersuchung und Optimierung des durchgängigen Fehlermanagements im Rahmen der Qualitätsregelkreise am Beispiel einer FMEA in der Automobilindustrie
32	Senkung der Reklamationsquote in einem Kleinbetrieb mittels Six-Sigma-Systematik
33	Optimierung der Supply Chain Prozesse bei einem mittelständischen Unternehmen mit Lean Six Sigma
34	Prozessanalyse der Erstellung des Abnahmeprüfzeugnisses 3.1 nach DIN EN 10204 bei einem metallverarbeitenden Betrieb
35	Reifegradabsicherung - Praktische Anwendung der Anforderungen des VDA und der Kunden auf Produkte eines mittelständischen Konzerns
36	Optimierung des Ideenmanagements bei einem mittelständischen Unternehmen
37	Restrukturierung des Kommissionierungsprozesses in einem mittelständischen Unternehmen mit der Zielsetzung der Durchlaufzeitreduktion unter Anwendung von Lean Six Sigma Methoden
38	Piloteinführung von statistischer Prozessregelung (SPC) bei der Schweißdrahtherstellung

39	Qualitätssicherung mittels Analyse von Social Media-Beiträgen - Früherkennung von Qualitätsproblemen und Ermittlung von Kundenanforderungen
40	Entwicklung einer Design-of-Experiments-Leitlinie mit Hilfe der Statistiksoftware Visual-XSel bei Zulieferunternehmen der Luft- und Raumfahrtbranche
41	Beitrag zur Optimierung des Zielführungsprozesses in einem mittelständischen Unternehmen der Kaltwalzindustrie
42	Integration und Optimierung eines automatischen optischen Inspektionssystems (AOI-System) zur Prüfung von Kleberauppen bei elektronischen Fahrzeugkomponenten
43	Erstellung eines Maschinenkonzeptes für die Fertigbearbeitung gestanzter/ lasergeschnittener Blechzuschnitte mittels Biegeoperation
44	Personalbemessung in der mechanischen Fertigung am Beispiel der Räderfertigung eines Automobilkonzerns
45	Konzeptionierung eines QM-Systems gemäß ISO 9001:2015 für den Fachbereich TBW
46	Konzeption und Umsetzung eines SPC-Arbeitsplatzes
47	Beitrag zu einem robusten Gesenkschmiedeprozess durch eine Volumenstrommessung während der Gesenktrennmittelapplikation
48	Untersuchung des Einflusses der Wärmebehandlung auf die Härte und Mikrostruktur einer Nickelbasislegierung
49	Anpassung von Prozessparametern beim Durchlaufglühen von Drähten basierend auf statistischen Auswertungen bei einem metallverarbeitenden Unternehmen
50	Branchenvergleich zur Abwicklung von Garantieprozessen: Optimierungspotenziale bei einem mittelständischen Konzern unter besonderer Berücksichtigung der Einführung einer zentralisierten Garantieentscheidung
51	Automatisierte Erzeugung von Fehlermöglichkeits- und Einflussanalysen aus semi-strukturierten Textdaten unter Verwendung des Natural Language Processings
52	Qualitätssicherungskonzept für kundenindividualisierte Sonderleuchten
53	Neuartiges Testverfahren zur Untersuchung der Verschleißbeständigkeit abrasiv beanspruchter Oberflächen
54	Entwicklung eines Umweltmanagementsystems nach ISO 14001
55	Strukturierte Erstellung und Implementierung einer interaktiven Prozesslandschaft
56	Analyse und Bewertung des Einsatzes von Simulationsverfahren zur Absicherung der Qualität in der Produktentwicklung in klein- und mittelständischen Unternehmen
57	Optimierung des Reklamationsmanagements bei einem mittelständischen Konzern als Chance zur nachhaltigen Fehlerverhütung
58	Anwendung der DIN EN ISO 9001:2015 bei einem Kleinunternehmen

Masterarbeiten	
1	Analyse und Bewertung des Produktentwicklungsprozesses bei verschiedenen Unternehmensformen
2	Ausbringungserhöhung durch Verringerung der Vorgabezeit am Beispiel von Trafowickellinien
3	Konzeption und Anwendung eines Auswahlverfahrens für eine Anwendungssoftware zur Überwachung, Steuerung und Verbesserung des Qualitätsmanagementsystems und seiner Prozesse am Beispiel eines Automobilzulieferers
4	Evaluierung und Konzeption einer Zertifizierungs-Marke am Beispiel-Thema: Fehlerabstellprozess Excellence Certification
5	Stellenbezogene Bedarfsermittlung auf Basis variabler Einflussgrößen in der operativen Qualität
6	Montagesystemplanung für die Fertigung eines Frequenzumrichters
7	Steuerung von komplexen und multiplen Kunden-/ Lieferantenbeziehungen in einer Werkstattfertigung im Kaltbereich einer Großpresserei
8	Reengineering des logistischen Fabriklayouts und des Maschinenparks unter Berücksichtigung von Wirtschaftlichkeit, Marktorientierung, Wertschöpfungserweiterung und Produktivitäts- bzw. Materialflussoptimierung
9	Verringerung von Lackeinschlüssen anhand ausgesuchter Qualitätsmanagementmethoden zur Steigerung der Direktläuferquote im Automobilbereich
10	Entwicklung eines Lösungsansatzes zum modularen Aufbau einer Produktarchitektur am Beispiel einer Generatorgetriebe-Baureihe
11	Wirtschaftlichkeitsuntersuchung von Verfahrensvarianten zur lokalen Wärmebehandlung von Blechbauteilen
12	Analyse des Optimierungspotentials im Auftragsabwicklungsprozess von Musterbestellungen zur Steigerung der Servicequalität bei einem Druckunternehmen
13	Erhöhung der Durchlaufgeschwindigkeit für zylindrische Blankstahlprodukte
14	Produktivitäts- und Gütesteigerung der auf einer Prozess-FMEA basierenden Fertigungsdokumentation im Rahmen eines CAQ-Systems
15	Umsetzung des neuen Managementsystems für Sicherheit und Gesundheit bei der Arbeit nach DIN ISO 45001:2018 für Organisationen und Zertifizierungsstellen
16	Konzeptionierung eines Qualitätsmanagementsystems nach DIN EN ISO 9001:2015-11 in einem mittelständischen Unternehmen

17	Prozessoptimierung der Montage von pneumatischen Hubantrieben unter Berücksichtigung des LEAN-Gedankens
18	Standard Werksqualitätsmanagement 2.0: Überarbeitung des Werksqualitäts-Prozesshauses unter besonderer Berücksichtigung der Anforderungen der ISO 9001:2015
19	Analyse und Optimierung von Prozessen im Bereich Montage von Lagersystemen auf Baustellen - Ist-Aufnahme mit anschließender Entwicklung von möglichen Verbesserungsmaßnahmen und Soll-Prozesse-Erstellung
20	Reorganisation im Rahmen des Qualitätsmanagementsystems unter Berücksichtigung der IATF 16949:2016
21	Entwicklung einer Design-of-Experiments-Leitlinie mit Hilfe der Statistiksoftware Visual-XSel bei einem Luft- und Raumfahrtkonzern
22	Untersuchung von Montagelayoutvarianten hinsichtlich Ihrer Auswirkungen auf die Effizienz eines Montagesystems und Ermittlung daraus folgender Anforderungen an die Materialbereitstellung - Entwicklung von Konzeptalternativen für die Endmontage von Automobilsonderausstattung