

Kontinuierliches digitales Shopfloormanagement bei BuL

South Westphalia Software Engineering Lab (SW²E Lab)

Fachhochschule 

Motivation:

Die BuL Werkzeugbau GmbH verfügt über langjährige Expertise im Bereich der Werkzeugauslegung und -herstellung für Prototypen und Kleinserien. In den Bereichen Warm- und Kaltumformung werden in den Branchenfeldern Automotive, Sonder- und Schutzfahrzeuge, Industrie und Landmaschinentechnik wegweisende Produkte und Werkzeugkonzepte entwickelt sowie in Serie umgesetzt.

Zum aktuellen Zeitpunkt ist die Planung und Steuerung des Shopfloors (Werkzeug- und Produktfertigung) eine manuelle und excel-basierte Tätigkeit. Im Rahmen der Digitalisierungsstrategie von BuL soll ein strategisches Konzept für die Digitalisierung des Shopfloormanagements mit der Abschlussarbeit erstellt werden.

Aufgaben:

- Analyse des aktuellen Prozesses der Produktionsplanung und Steuerung mit seinen
 - Stakeholdern/ Rollen
 - Teilschritten
 - Eingabe- und Ausgabedokumenten
 - Genutzten Werkzeugen
- Aufnahme der Anforderungen der Stakeholder/ Rollen für den Soll-Prozess
- Definition eines Soll-Prozesses und Auswahl/ Definition einer (Software-) Architektur für die Umsetzung der Digitalisierung der Planung und Steuerung

Anforderungen:

- Abschlussarbeit ist geeignet für Studierende der Studiengänge Maschinenbau-Automatisierungstechnik, Elektrotechnik, Digitale Technologien
- Interesse an der Digitalisierung von Geschäftsprozessen
- Interesse an der Architektur von Software Systemen

Department of Electrical Engineering
Prof. Dr. Andreas Wübbeke
Phone: +49 (0)2921/378-3578
E-Mail: wuebbeke.andreas@fh-swf.de
Lübecker Ring 2
59494 Soest

Partner:

